

Avfuktare RECUSORB DR- 40 T10 / 40 T16 / 50 R

Avfuktningskapacitet
vid 20°C / 60%RH

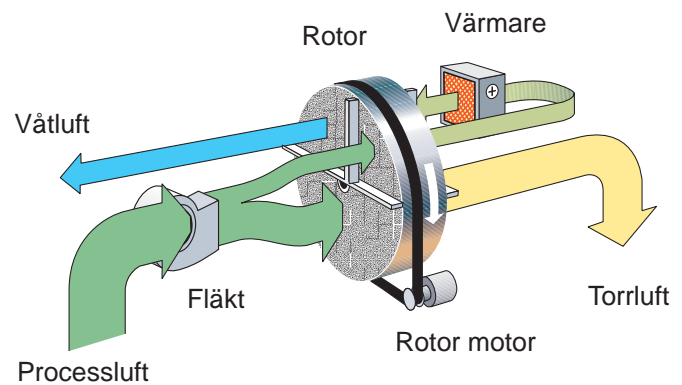
1,6 - 2,8 kg/h

Torrluftflöde

550 - 600 m³/h

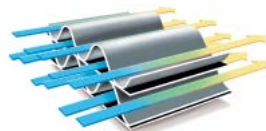


- Tvättbar rotor
- Inget löst damm i rotorn
- Rostfritt chassi
- Inbyggd värmeåtervinning
- Servicevänlig
- Lång livstid



Arbetar med SSCR rotorn
- steget före inom
adsorptionsteknik.

Tack vare de många kanalerna
tas fukten upp extra effektivt!



Avfuktare modell	DR-40 T10	DR-40 T16	DR-50R
Nominell kapacitet *	1,6 kg/h	2,3 kg/h	2,8 kg/h
Torrluftflöde **	600 m ³ /h	550 m ³ /h	600 m ³ /h
vid externt statiskt tryck	150 Pa	150 Pa	150 Pa
Våtluftflöde **	120 m ³ /h	150 m ³ /h	180 m ³ /h
vid externt statiskt tryck	200 Pa	150 Pa	100 Pa
Värmarens strömstyrka/ effekt	8 A*****	13A*****	4 kW
Anslutningseffekt	2,3 kW	3,3 kW	4,3 kW
Avsäkring	10A ***	16A ***	10A ****
Vikt	50 kg	50 kg	50 kg

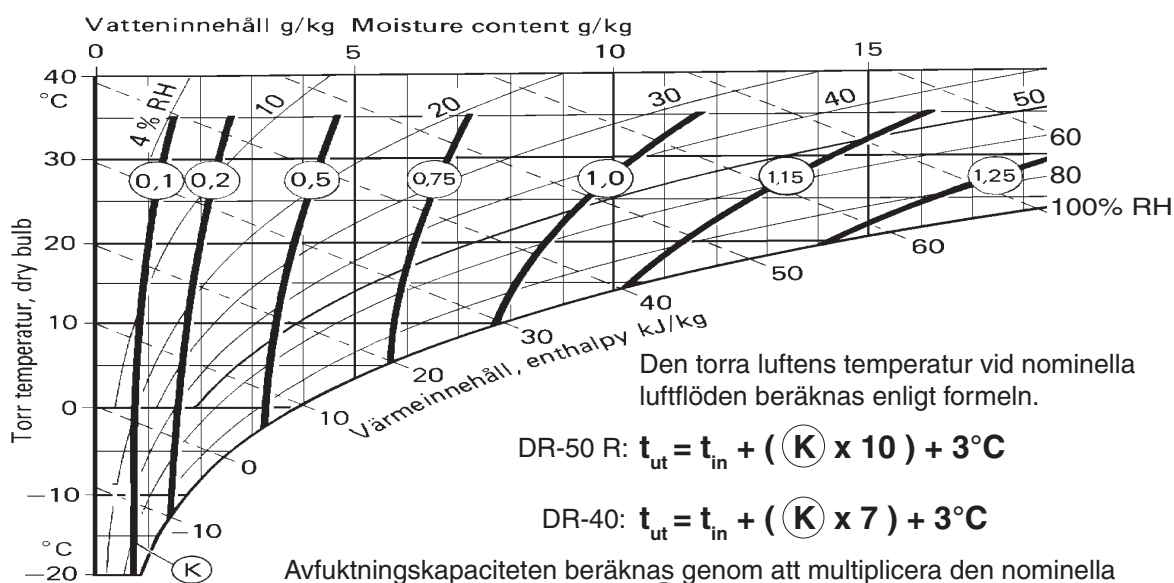
* Gäller för 20°C/ 60%RH. Se nedanstående diagram för andra fall.

** Luftflöde vid densitet 1,20 kg/m³.

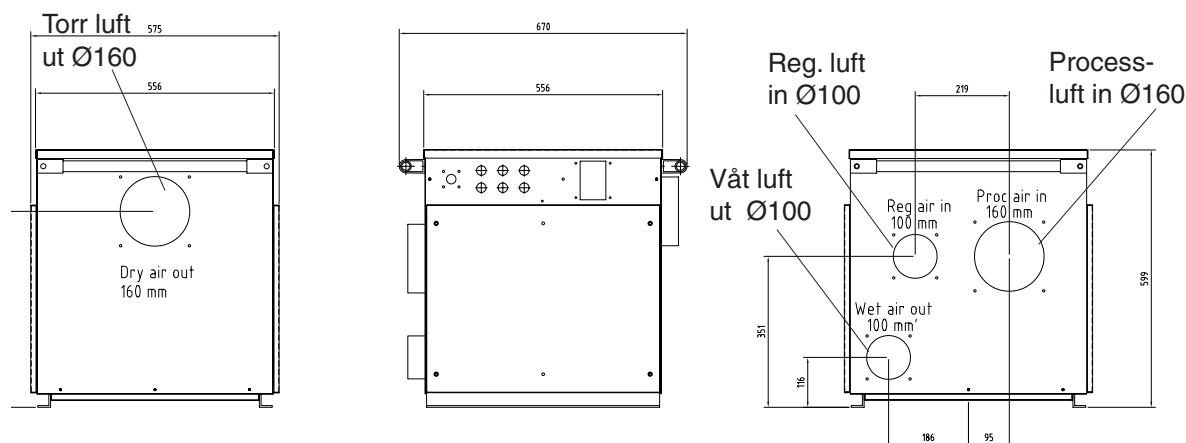
*** Gäller för avsäkring 1 x 230 V / 50 Hz

**** Gäller för avsäkring 3 x 400 V 50 Hz
För 3 x 230 V 50Hz:16A

***** Tack vare termistorvärmare typ PTC, kan reg.-värmeeffekten och därmed även avfuktningsskapaciteten varieras steglöst genom reglering av våtluftflödet.



Avfuktningsskapaciteten beräknas genom att multiplicera den nominella kapaciteten ovan med faktorn (K) från korrektionsdiagrammet.



Rätten till ändringar utan föregående meddelande förbehålls.
Installationsritning finns att ladda ner från www.dst-sg.com

Seibu Giken DST AB

Avestag, 33, S-163 53 Spånga, Sweden

www.dst-sg.com

E-mail: info@dst-sg.com

tel: 08-4457720; fax: 08-4457739

Representant: