

LÄKEMEDEL

- ↘ Jämn och hög produktkvalitet
- ↘ Konstant produktionsklimat året om
- ↘ Hög hygienivå

Kontrollerat klimat

Vid läkemedelsproduktion krävs ett väl kontrollerat klimat eftersom många produkter och ingredienser är mycket fukt känsliga. Seibu Giken DST AB har mer än 20 års erfarenhet av att leverera ett klimat enligt era önskemål.

DST's representanter kan genom sin erfarenhet och ett brett produktsortiment effektivt lösa alla de fuktproblem som kan uppstå under tillverkning av farmaceutiska produkter, packning samt lagring.

Fukt och hygroskopa material

Substanser till tabletter är extremt fuktupptagande, dvs hygroskopa. Fukt kan påverka produkternas vikt, deras hållfasthet och kvalitet. När man skyddar fukt känsliga ingredienser undviker man onödiga kassationer orsakade av för hög relativ fuktnivå i lokalen.

Tablettslagning och dragering

Vid tablettslagning och dragering kan man bibehålla produktionskapaciteten oavsett årstid, eller till och med öka den, om man kontrollerar fuktigheten i produktionslokalen.

Blandning, vägning och torkning

Vid blandning och uppvägning av hygroskopa ingredienser är det viktigt med ett kontrollerat klimat i lokalen. Vid blandning av flera substanser kan produkterna variera i vikt mellan olika dagar om den relativa fukten varierar. Temperturkänsliga produkter torkas lättare vid lägre fuktivå.



Förpackning och lagring

En kontrollerad fuktighet vid packning och lagring är ett krav för att säkerställa att produkterna bibehåller en hög och jämn kvalitet.

Referenser

England: Ely Lilly, DePuy (Johnson & Johnson), Blackpool, Upjohn / TPC, Crown House, White Cross, GlaxoSmithKline.

Sverige: AstraZeneca, DSM.

Frankrike: GSK, AstraZeneca, Dunkerque, TMF Operating Porcheville, ATR Emballages, Sanofi, UPSA.

Thailand: F.E. Zuellig Co., I.CL Co Ltd.

Singapore: Proctor & Gamble, CIBA Vision, Dupont, Singapore Bio Polis

China: Guangdong Zhongshan Shiqi Pharma, Hainan Sanyang Pharma, Gansu Dingxi Pharma, Chongqing Sida Laboratory tools ltd..